Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 3421-1 (2005) (Arabic): Rolling Bearings – Accessories – Part 1: Tapered Sleeves – Dimensions

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٣٤٢١–١ / ٢٠٠٥

الأيزو: ٢٩٨٢ – ١ / ١٩٩٥

كراسى الدحاريج – ملحقات

الجزء الأول : الجلب المسلوبة - الأبعاد

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/١٢/٢٠

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون :٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

moi@idsc.gov.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م ق م : ٣٤٢١ -١ / ٢٠٠٥

الأيزو ٢٩٨٢ – ١ / ١٩٩٥

مقدمة

المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٤٢١ ـ ١ / ٢٠٠٥ الخاصة بـ " كراسى الدحاريج – ملحقات .

الجزء الأول : الجلب المسلوبة – الأبعاد " مثماثلة فنيا مع المواصفة القياسية الدولية ISO 2982 – 1 / 1995 .

وتلغى وتحل محل آخر إصدار لها عام ١٩٩٩ .

قام بإعداد هذه المواصفة القياسية المصرية لجنة التوافق ١ / ١٦ الخاصة بالرسم الهندسى وأجزاء الماكينات

www.pdftron.com PDFSecure Demo

كراسى الدحاريج – ملحقات

الجزء الأول : الجلب المسلوبة - الأبعاد

تختص هذه المواصفة بملحقات كراسى الدحاريج وتصدر فى جزئين على النحو التالى :

الجزء الأول : الجلب المسلوبة ـ الأبعاد

الجزء الثانى : صواميل الزنق ووسائل الزنق – الأبعاد .

١- المجـــال

يوصف هذا الجزء من المواصفة القياسية المصرية ما يلى :

أ – أبعاد حدود جلب تحديد الموضع ذات سلبية ١ : ١٢ ، وجلب السحب ذات سلبية ١ : ٣٠ لكراسى الدحاريج ذات أرقام مسلسل أبعاد طبقا لما هو محدد بالمواصفة الدولية ISO 15 .

ب – القطر الخارجى لصواميل الزنق المناسبة .

أبعاد صوميل الزنقة و ورد الزنق لجلب تحديد الموضع معطاة بالجزء الثانى من هذه المواصفة القياسية المصرية .

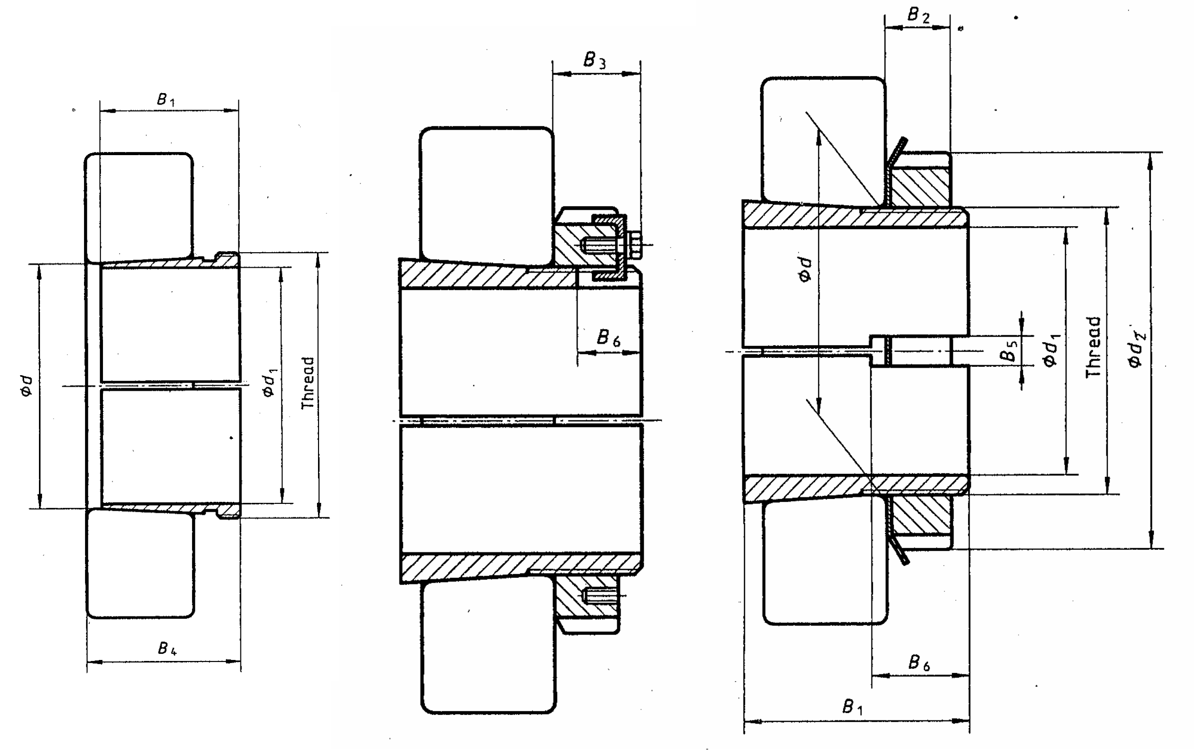
صواميل الزنق تكون أيضا مناسبة لعملية فك جلب السحب .

٢ – المراجع التكميلية

ISO 15 : 1981 , Rolling bearings – Radial bearings – Boundary – Dimensions – General Plan .
ISO 965 – 3 : 1998 , ISO general purpose metric screw threads – Tolerances – Part 3 : Deviations for constructional screw threads .
ISO 2901 : 1993 , ISO metric trapezoidal screw threads – Basic profile and maximum material profiles .
ISO 2982 – 1 : 1995 , Rolling bearings – Accessories – Part : Tapered sleeves – Dimensions .

٣ – الرموز والأبعاد

(أنظر شكل ١/ أ ، ب ، جـ) والبنود ٣ / ١ حتى ٣ / ٣ الأبعاد المعطاة بالبنود ٣ / ١ حتى ٣ / ٣ مناظرة للرموز الموضحة بشكل ١ تكون أبعاد اسمية ما لم يحدد غير ذلك .



أ – جلبة تحديد موضع مع صامولة زنق ووردة زنق

ب - جلبة تحديد موضع مع صامولة زنق ومشبك تجميع

جـ - جلبة سحب

شكل ١ – الجلب المسلوبة

d = القطر الداخلى لكراسى

d_1 = القطر الداخلى للجلبة .

d_2 = القطر الخارجى لصامولة الزنق .

B_1 = طول جلبة تحديد الموضع وجلبة السحب

B_2= المسافة من الوجه الداخلى الصغير للكراسى إلى الوجه الخارجى لصامولة الزنق .

B_3 = المسافة من الوجه الداخلى الصغير للكراسى إلى الوجه الخارجى لرأس المسمار الملولب .

B_4 = الطول الكلى لجلبة السحب وحلقة الكرسى .

B_5 = عرض الشقب (اللسان الداخلى لوردة الزنق أو مشبك الزنق) .

B_6 = طول الشقب (يجب ألا يزيد طوله عن ١,٣ طول السن الملولب ويجب ألا يقل عن طول اللولب) .

٣ / ١ جلب تحديد الموضع ذات سلبية ١ : ١٢

الأبعاد بالمللميترات

d	d_1	B_2 حد أقصى	B_3 حد أقصى	B_5 حد أدنى	d_2	B_1 مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي					اللولب
						02	22 and 03	31	32	23	
15	12	6	-	5	25	19	22	-	-	25	M 15 × 1
17	14	6	-	5	28	20	24	-	-	27	M 17 × 1
20	17	7	-	5	32	42	28	-	-	31	M 20 × 1
25	20	8	-	6	38	26	29	-	-	35	M25 ×1,5
30	25	8	-	6	45	27	31	-	-	38	M30 ×1,5
35	30	9	-	7	52	29	35	-	-	43	M35 ×1,5
40	35	10	-	7	58	31	36	-	-	46	M40 ×1,5
45	40	11	-	7	65	33	39	-	-	50	M45 ×1,5
50	45	12	-	7	70	35	42	-	-	55	M50 ×1,5
55	50	12	-	9	75	37	45	-	-	59	M 55 × 2
60	55	13	-	9	80	38	47	-	-	62	M 60 × 2
65	60	14	-	9	85	40	50	-	-	65	M 65 × 2
70	60	14	-	9	92	41	52	-	-	68	M 70 × 2
75	65	15	-	9	98	43	55	-	-	73	M 75 × 2
80	70	17	-	11	105	46	59	-	-	78	M 80 × 2
85	75	18	-	11	110	50	63	-	-	82	M 85 × 2
90	80	18	-	11	120	52	65	-	86	86	M 90 × 2
95	85	19	-	11	125	55	68	-	90	90	M 95 × 2
100	90	20	-	13	130	58	71	76	97	97	M100 × 2
105	95	20	-	13	140	60	74	80	101	101	M105 × 2
110	100	21	-	13	145	63	77	81	105	105	M110 × 2
120	110	22	-	15	145	60	72	15	88	112	M120 × 2
130	115	23	-	15	155	65	80	5	92	121	M130× 2
140	125	24	-	17	165	66	82	16	97	131	M140× 2

تابع بند ١/٣

الأبعاد بالمللميترات

d	d_1	B_2 حد أقصى	B_3 حد أقصى	B_5 حد أدنى	d_2	B_1 مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي		d_2	B_1 مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي		اللولب
						39	30,02 and 12		31,22,03 and 13	32 and 23	
150	135	26	-	17	180	76	87	195	111	139	M150 × 2
160	140	28	-	19	190	78	93	210	119	147	M160× 3
170	150	29	-	19	200	79	101	220	122	154	M170× 3
180	160	30	-	21	210	87	109	230	131	161	M180 × 3
190	170	31	-	21	220	89	112	240	141	169	M190× 3
200	180	32	-	21	240	98	120	250	150	176	M200× 3
220	200	-	41	20	260	96	126	-	-	-	Tr220 × 4
220	200	35	-	25	-	-	-	280	161	186	Tr220× 4
240	220	-	46	20	290	101	133	-	-	-	Tr240 × 4
240	220	35	-	25	-	-	-	300	172	199	Tr240× 4
260	240	-	46	20	310	116	145	-	-	-	Tr260 × 4
260	240	37	-	29	-	-	-	330	190	211	Tr260× 4
280	260	-	50	24	330	121	152	-	-	-	Tr280 × 4
280	260	39	-	29	-	-	-	350	195	224	Tr280× 4
300	280	-	54	24	360	140	168	-	-	-	Tr300 × 4
300	280	41	53	24	-	-	-	380	208	240	Tr300× 4
320	300	-	55	24	380	140	171	-	-	-	Tr320 × 5
320	300	-	56	24	-	-	-	400	226	258	Tr320× 5
340	320	-	58	24	400	144	187	-	-	-	Tr340 × 5
340	320	-	72	28	-	-	-	440	254	288	Tr340× 5
360	340	-	58	28	420	144	188	-	-	-	Tr360 × 2
360	340	-	75	28	-	-	-	460	259	299	Tr360× 2
380	360	-	62	28	450	164	193	-	-	-	Tr380 × 5
380	360	-	77	32	-	-	-	490	264	310	Tr380× 5
400	380	-	66	28	470	168	210	-	-	-	Tr400 × 5
400	380	-	82	32	-	-	-	520	272	328	Tr400× 5

تابع بند ١/٣

الأبعاد بالملليمترات

d	d_1	B_2 حد أقصى	B_3 حد أقصى	B_5 حد أدنى	d_2	B_1		d_2	B_1		اللولب
						مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي			مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي		
						39	30,02 and 12		31,22,0 3 and 13	32 and 23	
420	400	-	66	32	490	168	212	-	-	-	Tr420 × 5
420	400	-	90	32	-	-	-	540	304	352	Tr420× 5
440	410	-	77	32	520	189	228	-	-	-	Tr440 × 5
440	410	-	90	36	-	-	-	560	307	361	Tr440× 5
460	430	-	77	32	540	189	234	-	-	-	Tr460 × 5
460	430	-	95	36	-	-	-	580	326	382	Tr460× 5
480	450	-	85	36	560	200	237	-	-	-	Tr480 × 5
480	450	-	100	36	-	-	-	620	335	397	Tr480× 5
500	470	-	90	36	580	208	247	-	-	-	Tr500 × 5
500	470	-	105	40	-	-	-	630	356	428	Tr500× 5
530	500	-	97	40	630	216	265	-	-	-	Tr530 × 6
530	500	-	110	40	-	-	-	670	364	447	Tr530× 6
560	530	-	97	40	650	227	282	-	-	-	Tr560 × 6
560	530	-	110	45	-	-	-	710	377	462	Tr560× 6
600	560	-	97	40	700	239	289	-	-	-	Tr600 × 6
600	560	-	120	45	-	-	-	750	399	487	Tr600× 6
670	600	-	97	45	730	254	301	-	-	-	Tr630 × 6
670	600	-	120	50	-	-	-	800	424	521	Tr630 × 6
710	630	-	102	45	780	264	324	-	-	-	Tr670 × 6
710	630	-	131	50	-	-	-	850	456	558	Tr670 × 6
750	670	-	112	50	830	286	342	-	-	-	Tr710 × 7
750	670	-	135	55	-	-	-	900	467	572	Tr710 × 7
800	710	-	112	55	870	291	356	-	-	-	Tr750 × 7
800	710	-	141	60	-	-	-	950	493	603	Tr750 × 7
850	750	-	112	55	920	303	366	-	-	-	Tr800 × 7
850	750	-	141	60	-	-	-	1 000	505	618	Tr800 × 7
900	800	-	115	60	980	308	380	-	-	-	Tr850 × 7
900	800	-	147	70	-	-	-	1 060	557	651	Tr850 × 7

تابع بند ١/٣

الأبعاد بالملليمترات

d	d_1	B_2 حد أقصى	B_3 حد أقصى	B_5 حد أدنى	d_2	B_1 مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي		d_2	B_1 مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي		اللولب
						39	30,02 and 12		31,22,03 and 13	32 and 23	
950	900	-	125	60	1 080	344	420	-	-	-	Tr950 × 8
950	900	-	154	70	-	-	-	1 170	583	675	Tr950 × 8
1 000	950	-	125	60	1 140	358	430	-	-	-	Tr1000×8
1 000	950	-	154	70	-	-	-	1 240	609	707	Tr1000×8
1060	1 000	-	125	60	1 200	372	447	-	-	-	Tr1060×8
1060	1 000	-	154	70	-	-	-	1 300	622	-	Tr1060×8

٣ / ٢ جلب سحب بسلبية ١ : ١٢

الأبعاد بالمللميترات

d	d_1	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	اللولب
		مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي																
		39		02		30		03 and 13		22		31		32		23		
40	35	-	-	25	27	-	-	29	32	29	32	-	-	-	-	40	43	M45×1,5
45	40	-	-	26	29	-	-	31	34	31	34	-	-	-	-	44	47	M50×1,5
50	45	-	-	28	31	-	-	35	38	35	38	-	-	-	-	50	53	M55×2
55	50	-	-	29	32	-	-	37	40	37	40	-	-	-	-	54	57	M60×2
60	55	-	-	32	35	-	-	40	43	40	43	-	-	-	-	58	61	M65×2
65	60	-	-	32,5	36	-	-	42	45	42	45	-	-	-	-	61	64	M70×2
70	65	-	-	33,5	37	-	-	43	47	43	47	-	-	-	-	64	68	M75×2
75	70	-	-	34,5	38	-	-	45	49	45	49	-	-	-	-	68	72	M80×2
80	75	-	-	35,5	39	-	-	48	52	48	52	-	-	-	-	71	75	M90×2
85	80	-	-	38,5	42	-	-	52	56	52	56	-	-	-	-	74	78	M95×2
90	85	-	-	40	44	-	-	53	57	53	57	-	-	63	67	79	83	M100×2
95	90	-	-	43	47	-	-	57	61	57	61	-	-	67	71	85	89	M105×2
100	95	-	-	45	49	-	-	59	63	59	63	64	68	73	77	90	94	M110×2
105	100	-	-	47	51	-	-	62	66	62	66	68	72	78	82	-	-	M115×2
105	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	94	98	M120×2
110	105	-	-	50	54	-	-	63	67	68	72	68	72	82	86	98	102	M120×2
120	115	-	-	53	57	60	64	69	73	75	79	75	79	90	94	105	109	M130×2
130	125	-	-	53	57	67	71	74	78	78	82	78	82	98	102	115	119	M140×2
140	135	-	-	56	61	68	73	77	82	83	88	83	88	104	109	125	130	M150×2
150	145	-	-	60	65	72	77	83	88	96	101	96	101	114	119	135	140	M160×3
160	150	-	-	64	69	77	82	88	93	103	108	103	108	124	130	140	146	M170×3
170	160	59	64	69	74	85	90	93	98	104	109	104	109	134	140	146	152	M180×3
180	170	66	71	69	74	92	98	-	-	105	110	116	122	140	146	154	160	M190×3
190	180	66	71	73	78	96	102	-	-	112	117	125	131	145	152	160	167	M200×3
200	190	77	83	77	82	102	108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Tr 210×4
200	190	-	-	-	-	-	-	-	-	118	123	134	140	153	160	170	177	Tr 220×4
220	200	77	83	85	91	111	117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Tr 230×4
220	200	-	-	-	-	-	-	-	-	130	136	145	151	181	189	181	189	Tr 240×4
240	200	77	83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Tr 250×4
240	220	-	-	96	102	116	123	-	-	144	150	154	161	189	197	189	197	Tr 260×4
260	240	94	100	105	111	128	135	-	-	155	161	172	179	205	213	205	213	Tr 280×4
280	260	94	100	105	113	131	139	-	-	155	163	175	183	212	220	212	220	Tr 300×4
300	280	112	119	-	-	145	153	-	-	170	178	192	200	228	236	-	-	Tr 320×5
320	300	112	119	-	-	149	157	-	-	180	190	209	217	246	254	-	-	Tr 340×5
340	320	112	119	-	-	162	171	-	-	-	-	225	234	264	273	-	-	Tr 360×5
360	340	112	119	-	-	167	176	-	-	-	-	229	238	274	283	-	-	Tr 380×5
380	360	130	138	-	-	170	180	-	-	-	-	232	242	284	294	-	-	Tr 400×5
400	380	130	138	-	-	183	193	-	-	-	-	240	250	302	312	-	-	Tr 420×5
420	400	130	138	-	-	186	196	-	-	-	-	266	276	321	331	-	-	Tr 440×5
440	420	145	153	-	-	194	205	-	-	-	-	270	281	330	341	-	-	Tr 460×5
460	440	145	153	-	-	202	213	-	-	-	-	285	296	349	360	-	-	Tr 480×5
480	460	145	167	-	-	205	217	-	-	-	-	295	307	364	376	-	-	Tr 500×5
500	480	162	172	-	-	209	221	-	-	-	-	313	325	393	405	-	-	Tr 530×6

تابع بند ٢/٣

الأبعاد بالمللميترات

d	d_1	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	اللولب
		مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي																
		39		02		30		03 and 13		22		31		32		23		
530	500	175	185	-	-	230	424	-	-	-	-	325	337	412	424	-	-	Tr 560×6
560	530	180	190	-	-	240	252	-	-	-	-	335	347	422	434	-	-	Tr 500×6
600	570	192	202	-	-	245	259	-	-	-	-	355	369	445	459	-	-	Tr 630×6
630	600	210	222	-	-	258	272	-	-	-	-	375	389	475	488	-	-	Tr 670×6
670	630	216	228	-	-	280	294	-	-	-	-	395	409	500	514	-	-	Tr 710×7
710	670	228	240	-	-	286	302	-	-	-	-	405	421	515	531	-	-	Tr 750×7
750	710	234	246	-	-	300	316	-	-	-	-	425	441	540	556	-	-	Tr 800×7
800	750	245	257	-	-	308	326	-	-	-	-	438	456	550	568	-	-	Tr 850×7
850	800	258	270	-	-	325	343	-	-	-	-	462	480	585	603	-	-	Tr 900×7
900	850	265	277	-	-	335	355	-	-	-	-	475	495	585	605	-	-	Tr 950×8
950	900	282	297	-	-	355	375	-	-	-	-	500	520	600	620	-	-	Tr 1000×8
1 000	950	296	311	-	-	365	387	-	-	-	-	525	547	630	652	-	-	Tr 1060×8
1 060	1 000	310	325	-	-	385	407	-	-	-	-	540	562	-	-	-	-	Tr 1120×8

٣ / ٣ جلب سلب بسلبية ١ : ٣٠

الأبعاد بالملميترات

d	d_1	B_1 حد أقصى	B_4	B_1 حد أقصى	B_4	اللولب
		مناسبة لسلسلة أبعاد الكراسي				
		40		41		
110	105	-	-	82	91	M115 × 2
120	115	73	82	-	-	M125 × 2
120	115	-	-	93	102	M130× 2
130	125	83	93	-	-	M135 × 2
130	125	-	-	94	104	M140× 2
140	135	83	93	-	-	M145× 2
140	135	-	-	99	109	M150 × 2
150	145	90	101	-	-	M155 × 3
150	145	-	-	115	126	M160× 3
160	150	95	106	124	135	M170× 3
170	160	106	117	125	136	M180 × 3
180	170	116	127	134	145	M190× 3
190	180	118	131	146	159	M200× 3
200	190	127	140	158	171	Tr210 × 4
220	200	138	152	170	184	Tr230× 4
240	220	138	153	-	-	Tr250 × 4
240	240	-	-	180	195	Tr260× 4
260	240	162	178	202	218	Tr280 × 4
280	260	162	179	202	219	Tr300 × 4
300	280	184	202	224	242	Tr320 × 5
320	300	184	202	242	260	Tr340 × 5
340	320	206	225	269	288	Tr360 × 2
360	340	206	226	269	289	Tr380 × 5
380	360	208	228	271	291	Tr400 × 5
400	380	228	248	278	298	Tr 420×5
420	400	230	252	310	332	Tr 440×5
440	420	242	264	310	332	Tr 460×5
460	440	250	273	332	355	Tr 480×5
480	460	250	273	340	363	Tr 500×5
500	480	253	276	360	383	Tr 530×6
530	500	285	309	370	394	Tr 560×6
560	530	296	320	393	417	Tr 500×6
600	570	310	336	413	439	Tr 630×6
630	600	330	356	440	466	Tr 670×6
670	630	348	374	452	478	Tr 710×7
710	670	360	386	483	509	Tr 750×7
750	710	380	408	520	548	Tr 800×7
800	750	395	423	525	553	Tr 850×7
850	800	415	445	560	600	Tr 900×7
900	850	430	475	575	620	Tr 950×8
950	900	467	512	605	650	Tr 1000×8
1 000	950	469	519	645	695	Tr 1060×8
1 060	1 000	498	548	665	715	Tr 1120×8

٤ – المصطلحات الفنية

صواميل زنق	Lock nuts
وردة زنق	Lock washer
مشبك	Clip

٥ – المراجع

ISO 2982 : 1995 ,
Rolling bearings – Accessories –
Part 1 : Tapered Sleeves – Dimensions .

الجهات التى أشتركت فى وضع المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة رقم ١ / ١٦ الخاصة بالرسم الهندسى وأجزاء الماكينات والتى يتضمن تشكيلها الأتى :

- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
- الكلية الفنية العسكرية
- المركز القومى للبحوث
- هيئة الرقابة على الصادرات والواردات
– مصلحة الرقابة الصناعية
– شركة الحديد والصلب المصرية
– شركة النصر للمطروقات
– شركة حلوان للأجهزة المعدنية (مصنع ٣٦٠ الحربى)
– شركة النصر للصناعات الهندسية (كولدير)
– أستشارى الهيئة

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية للمستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 3421 : 2005

ISO 2982 - 1 / 1995

Rolling Bearings – Accessories –
Part 1 :
Tapered Sleeves – Dimensions

ICS : 21.100.20

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality